

CONECTORES



Conectores perforantes de la aislación para líneas aéreas de BT

El conector dentado aislado para baja tensión se utiliza para efectuar derivaciones o uniones de conductores aislados sin retirar la cubierta de los mismos y con la línea en servicio.

Su diseño evita cualquier tipo de giro o movimiento indeseable durante su instalación. En el interior se encuentra un juego de

dientes de aleación metálica, que aseguran el contacto adecuado y sellos de goma con grasa de alto punto de goteo. Tanto el cuerpo como los herrajes, fueron diseñados de tal forma de transmitir y mantener la presión adecuada en condiciones de temperatura extremas y ante solicitudes mecánicas severas.

Cuenta con una cabeza fusible mecánica calibrada para obtener el torque de ajuste necesario.

Todas las partes metálicas expuestas están libres de potencial de contacto. Se provee con capuchón para cubrir el extremo del cable derivado. El conector instalado, junto con los conductores, forman un conjunto sellado, impermeable y estanco (6KV bajo agua)

Características Técnicas

Cuerpo polimérico reforzado con fibra de vidrio. Sellos elastoméricos para altas temperaturas. Contactos de cobre/aluminio con cabeza fusible metálica.

Diseño y Construcción:

De acuerdo con los lineamientos de NFC 33-020, ASTM G26, ASTM B117, IRAM 2435, HN 33 061, ANSI C 119.

Insulating piercing connectors for Low Voltage overhead lines

The low voltage insulating piercing connector is designed to derive or to connect insulated conductors during service and without removing their insulation.

Its design avoid unwished movements and rotation during installation. Inside, the low voltage insulating piercing connector has a set of tinned copper teeth, wich fasten the right contact, and an impregnated foam sealant to provide a long-term moisture protection.

The body and the ironworks were designed in order to transmit and keep the right pressure, even in extreme temperature conditions and severe mechanical efforts.

It also contains a calibrated mechanical fuse nut (shearhead), which helps in the right adjustment and torque control.

All metallic components are contact-free potential. A wire end cap is also provided to protect the end of the derived conductor. A sealed and waterproof whole results together with the insulated connector and the conductors. The connector and conductors create a sealed, water-proof and water-tight whole (6KV under water).

Technical Characteristics

Body: fiberglass reinforced polymeric.

Seals: high temperature elastomeric foam.

Contacts: cooper /aluminium alloy teeth

Mechanical fuse nut (shearhead).

Design and Construction

According to NFC 33-020, ASTM G26, ASTM B117, IRAM 2435, HN 33 061, ANSI C 119 standards.

Código Code	Conductor Principal (mm2) Main conductor	Conductor derivado (mm2) Tap conductor	Dimensiones (mm2) Dimensions A B C			Torque (Nm) Torque	Cantidad por caja (230x300x110mm) Packing Unit	Peso por caja (kg) Weight per box
30.000.550 1	1.5 - 16 AWG 16 - 6	1.5 - 16 AWG 16 - 6	30	25	48	7	150	4.5
30.001.510 2	10 - 95 AWG 7 - 4/0	1.5 - 10 AWG 16- 7	47	45	65	7	100	5.7
30.009.500 (*) 3	16 - 95 AWG 4 - 4/0	4 - 16 AWG 12 - 5	54	32	85	11	50	4.8
30.005.500 3	16 - 95 AWG 4 - 4/0	4 - 35 AWG 12 - 2	54	32	85	11	50	4.8
30.001.500 4	16 - 150 AWG 6 - 4/0	4 - 50 AWG 12 - 1/0	47	38	85	16	50	5
30.000.590 4	50 - 150 AWG 1 - 300	4 - 50 AWG 12 - 1/0	47	38	85	16	50	9
30.001.520 5	25 - 120 AWG 4 - 4/0	25 - 95 AWG 4 - 4/0	56	41	85	16	40	9
30.001.560 6	35 - 150 AWG 2 - 300	35 - 150 AWG 2 - 300	56	81	85	2x16	20	9

(*) Con contacto de aleación de aluminio - Aluminium alloy teeth

Para solicitar contactos dentados estañados, agregar una letra "E", al final del código Pfisterer.